

Edition du / Printed on 01/07/2007 10:51:01

### Classement à l'issue de Prix AFAT PLEIN CIEL VOYAGES - 3ème Etape - Manche 1

Cl	N°	Nat.	Cheval / Horse	Cavalier / Rider	E 1	E 2	E 3a	E 3b	Total	Prize
1.	6	FRA	ICHEM DE SERVOLE SFA / ALEZAN / 11 / H / par LE TOT DE SEMILLY (SFA) et NORA BLEUE (AC) par GAVERDI (AC) - MAXIME SECHE	<b>PENELOPE LEPREVEST</b>	0.00	0.00	4.00		4.00	Normandie
2.	28	FRA	IRIS DES GREZ SFA / BAI / 11 / F / par QUIDAM DE REVEL (SFA) et ASTREE DES GRES (SFA) par ELF III (SFA) - JESSICA ARENE	<b>CECILE BENSADOUN</b>	4.99	0.00	0.00		4.99	Côte d'Azur
3.	8	FRA	KALIMBA CHAMPEIX SFA / BAI / 9 / M / par BALOUBET DU ROUET (SFA) et SIDOINE V (SFA) par IMAM D'OR (SFA) - NICOLE MORDASINI	<b>CHARLOTTE MORDASINI</b>	5.88	0.00	0.00		5.88	Rhone Alpes
4.	27	FRA	MARONANDO W KWPN / BAI / 13 / F / par CONCORDE (KWPN) et FARONANDO (OES) par ZORTIN (SE) - DANIELE LIENHART	<b>PASCALE WITTMER</b>	2.70	4.00	0.00		6.70	Normandie
5.	35	FRA	LA MONTAGNE DU GONGE SFA / BAI / 8 / F / par ROYAL FEU (SFA) et FLICA DU GONGE (SFA) par STEW BOY*HN (SFA) - MICHEL ETIEN	<b>FLORIE LAURE ETIEN</b>	3.36	4.00	0.00		7.36	Auvergne
6.	19	FRA	INFLUX DU PRIEURE SFA / BAI / 11 / H / par CAMEE DE LISLE (SFA) et CELENA L'ENCHANTEE (SFA) par PALADIN DES IFS (SFA) - CHARLENE HOM	<b>CHARLENE HOMOND</b>	1.06	0.00	8.00		9.06	Ile de France
7.	41	FRA	IRIS L'ECOULANT SFA / BAI / 11 / H / par QUEL BONHEUR II (SFA) et QUITTE OU DOUBLE (SFA) par BILL DE VARFEUIL (SFA) - CECILE ROUBAU	<b>CECILE ROUBAUD</b>	5.46	0.00	4.00		9.46	Provence
8.	55	FRA	IT'S TEXAS DE REVEL HOLST / ALEZAN / 13 / H / par QUIDAM DE REVEL (SFA) et TEXAS (HOLST) par CARNEVAL (HOLST) - CHRISTIAN PAILLOT	<b>ALEXANDRA PAILLOT</b>	1.92	0.00	8.00		9.92	Pays de la Loire
9.	22	FRA	JUVENTUS DU MOUCHEL SFA / BAI BR / 10 / M / par VESONTIO DU MESNIL*HN (SFA) et URIELE III (SFA) par LE SARTILLAIS (SFA) - GENEVIEVE MEGRE	<b>FELICIE BERTRAND</b>	5.95	0.00	4.25		10.20	Ile de France
10.	12	FRA	ISTRIA DARK SFA / BAI BR / 11 / F / par PALESTRO II*ECOLIT (SFA) et CLARA (SFA) par ALBAN A (AA) - CLIO CHAMBELLAND	<b>CLIO CHAMBELLAND</b>	6.31	4.00	0.00		10.31	Bourgogne
11.	7	FRA	IANA DES FONTAINES SFA / BAI / 11 / F / par QUOUGLOF ROUGE*HN (SFA) et URIELE DE LA MARE (SFA) par SURIOSO DE VER (SFA) - S.A.R.L. LF	<b>LAURA FAYE</b>	6.66	0.00	4.00		10.66	Normandie
12.	39	FRA	KYSIA DU MESNIL SFA / BAI / 9 / F / par ARPEGE PIERREVILLE*HN (SFA) et GIRANDOLE (SFA) par BILL DE BAUGY*HN (SFA) - S.A.R.L. HARAS D	<b>ELODIE LABORDE</b>	1.40	8.00	4.00		13.40	Ile de France
13.	5	FRA	IGUANA DE FONTAINE SFA / BAI / 11 / F / par QUICKLOVE FONTAINE (SFA) et MOUSSE (SFA) par ERIOSO (SFA) - MICHEL PELISSIER	<b>SOPHIE PELISSIER COUTURE</b>	5.65	4.00	4.25		13.90	Normandie
14.	11	FRA	GRAFITY DES SAULES SFA / BAI / 13 / H / par PAMPHILE (SFA) et AUDACE DES SAULES (SFA) par LEPRINCE DE THURIN (SFA) - MARION COSTA	<b>MARION COSTA</b>	2.95	4.00	8.00		14.95	Alsace
15.	43	FRA	ILEXIA SFA / AL BRU / 11 / F / par ROSIRE*HN (SFA) et QUANOE (SFA) par KAYACK (SFA) - NARICK	<b>JULIETTE FRANCHI - LASKI</b>	1.55	5.75	8.00		15.30	Ile de France
16.	51	FRA	FAR WEST DE BAUGY*HN SFA / BAI / 14 / M / par LAUDANUM (PS) et URENICE DE BAUGY (SFA) par GRAND VENEUR (SFA) -	<b>AUDREY REVEL</b>	3.55	0.00	12.00		15.55	Rhone Alpes
17.	54	FRA	LADY POUILLY SFA / BAI CL / 8 / F / par DIAMANT DE SEMILLY (SFA) et DARLINE V (SF) par GALOUBET A (SFA) - CHRISTOPHE CHOAIN	<b>PAULINE CHOAIN</b>	3.85	4.00	8.00		15.85	Picardie
18.	30	FRA	GALOPIN DU VIVIERS SFA / BAI / 13 / H / par ALME DU THEIL (SFA) et PRINCESS DU VIVIER (*AA*) par ASTER (AR) - CHRISTINE BOLLETEAU	<b>CHRISTINE BOLLETEAU</b>	0.44	8.00	8.25		16.69	Bourgogne
19.	40	FRA	MAROKKO OES / GRIS / 13 / H / par KEMAL 1686 36 (OES) et IDEZO (OES) par KORHELY 1 1536 (OES) - THOMAS DALLAMANO	<b>JULIA DALLAMANO</b>	4.85	4.00	14.50		23.35	Alsace
20.	26	FRA	JIVARO DU ROUET SFA / AL RUB / 10 / M / par VAS Y DONC LONGANE (SFA) et MILADY DU ROUET (SFA) par QUASTOR (SFA) -	<b>ANNE SOPHIE MOREL</b>	4.68	4.00			8.68	Normandie



**CHAMPIONNAT DE FRANCE 2007 DE  
SAUT D'OBSTACLES DES CAVALIERES**

**PRIX AFAT PLEIN CIEL VOYAGES**



*Edition du / Printed on 01/07/2007 10:51:03*

**Classement à l'issue de Prix AFAT PLEIN CIEL VOYAGES - 3ème Etape -  
Manche 1**

Cl	N°	Nat.	Cheval / Horse	Cavalier / Rider	E 1	E 2	E 3a	E 3b	Total	Prize
----	----	------	----------------	------------------	-----	-----	------	------	-------	-------

20 PARTANTS FINALE

**LISTE DES NON CLASSES / UNCLASSIFIED LIST**

26 FRA JIVARO DU ROUET

ANNE SOPHIE MOREL

Éliminé Troisième Etape (M1)

Visa Jury: